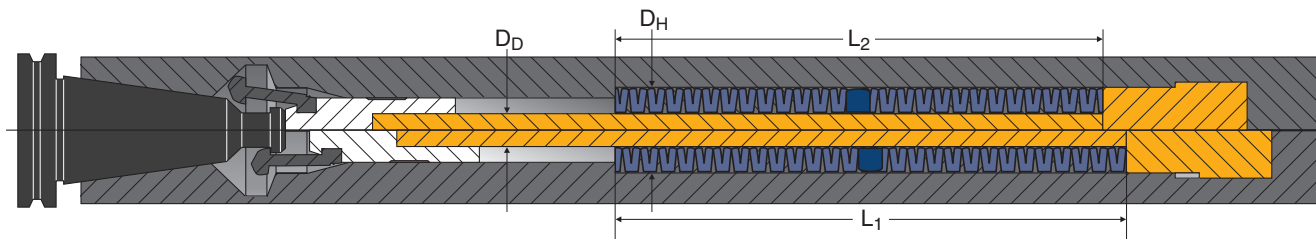


# /// DATENBLATT ZUR DRUCKFEDER-AUSLEGUNG

## Anfrage „Feder für Werkzeugspanner“

Bitte füllen Sie dieses Formblatt möglichst vollständig aus und lassen Sie es uns zukommen. Wir nehmen dann umgehend mit Ihnen Kontakt auf und Sie erhalten die optimale Federauslegung für Ihren individuellen Anwendungsfall sowie die dazugehörige Federzeichnung. **Bei Fragen steht Ihnen unser technischer Beratungsdienst unter +49 8321 614-0 jederzeit gerne zur Verfügung!**



### 1. Geometrie

$D_D$ : Diameter of draw bar incl. tolerances (mm)

Tool interface (e.g. HSK-A63/SK 40):

\_\_\_\_\_

*(empfohlene Ø-Toleranz: h7, empfohlene Zugstangenhärte: 60-63 HRC, empfohlene Oberfläche: geschliffen)*

$D_H$ : Inside diameter of spindle incl. tolerances (mm)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### 2. Beanspruchungen

$L_1$ : Length of spring assembly at position "tool clamping" (mm)

\_\_\_\_\_

$F_1$ : Spring force at position "tool clamping" (N)

\_\_\_\_\_

$L_2$ : Length of spring assembly at position "tool change" (mm)

\_\_\_\_\_

$F_2$ : Spring force at position "tool change" (N)

\_\_\_\_\_

OPTIONAL – weitere Informationen:

\_\_\_\_\_

*(e.g. length of spring assembly at position "no tool" (mm), spindle type, spindle speed, temperature range, environmental influences, thickness of spacer, etc.)*

### Ansprechpartner

\_\_\_\_\_

Name

\_\_\_\_\_

Vorname

\_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

Abteilung

\_\_\_\_\_

Telefon

\_\_\_\_\_

E-Mail



INNOVATIV · FLEXIBEL · KOMPETENT