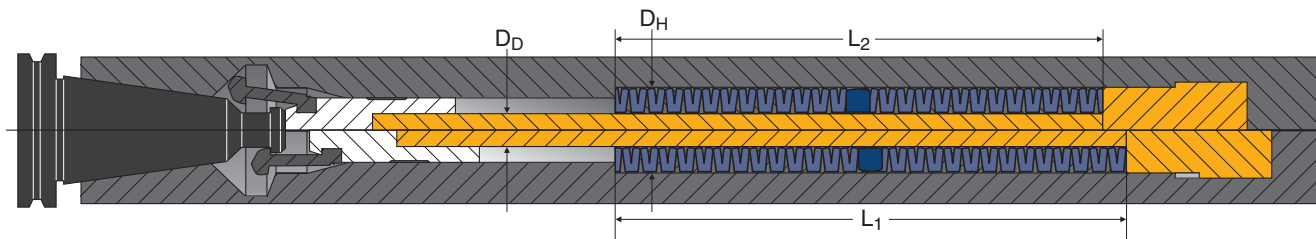


# /// DATENBLATT ZUR DRUCKFEDER-AUSLEGUNG

## Anfrage „Feder für Werkzeugspanner“

Bitte füllen Sie dieses Formblatt möglichst vollständig aus und lassen Sie es uns zukommen. Wir nehmen dann umgehend mit Ihnen Kontakt auf und Sie erhalten die optimale Federauslegung für Ihren individuellen Anwendungsfall sowie die dazugehörige Federzeichnung. **Bei Fragen steht Ihnen unser technischer Beratungsdienst unter +49 8321 614-0 jederzeit gerne zur Verfügung!**



### 1. Geometrie

$D_D$ : Durchmesser Zugstange, inkl. Toleranz (mm)

Werkzeugschnittstelle:

\_\_\_\_\_

(empfohlene  $\varnothing$ -Toleranz: h7, empfohlene Zugstangenhärte: 60-63 HRC, empfohlene Oberfläche: geschliffen)

$D_H$ : Innendurchmesser Spindel, inkl. Toleranz (mm)

\_\_\_\_\_

### 2. Beanspruchungen

$L_1$ : Länge des Federpakets bei Position „Werkzeugspannung“ (mm)

\_\_\_\_\_

$F_1$ : Federkraft bei Position „Werkzeugspannung“ (N)

\_\_\_\_\_

$L_2$ : Länge des Federpakets bei Position „Werkzeugwechsel“ (mm)

\_\_\_\_\_

$F_2$ : Federkraft bei Position „Werkzeugwechsel“ (N)

\_\_\_\_\_

OPTIONAL – weitere Informationen:

\_\_\_\_\_

(Länge des Federpakets bei Position „ohne Werkzeug“ (mm), Spindeltyp, Drehzahl, Temperaturbereich, Umgebungseinflüsse, Stärke Zwischenscheibe etc.)

### Ansprechpartner

\_\_\_\_\_

Name

\_\_\_\_\_

Vorname

\_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

Abteilung

\_\_\_\_\_

Telefon

\_\_\_\_\_

E-Mail



INNOVATIV · FLEXIBEL · KOMPETENT